



Mitglied der Narr-Gruppe, Kirchheim/Teck



Mechatronische Bauteile und Systeme

Innovative Qualität und Technologiekompetenz aus Kirchheim/Teck

- MID-Technologie
- Sensorik
- Präzisionsspritzguss
- Gehäusetechnologie
- Steckverbinder
- Kabelkonfektion



Nachhaltiges Unternehmenskonzept

„Global denken, lokal handeln“ – die 2E mechatronic GmbH & Co. KG ist mit 65 Mitarbeitern fest verwurzelt im regionalen Mittelstand. Seit fast drei Jahrzehnten sind wir als erfahrene Mechatronik-Spezialisten in der Entwicklung innovativer Produkte auf den Fachgebieten MID-Technologie, Sensorik, Präzisions-spritzguss, Gehäusetechnologie, Steckverbinder und Kabelkonfektion auf Expansionskurs.

Von der Automobilindustrie über die Industrie-elektronik bis hin zur Automatisierungs- und Medizintechnik reicht unser Spektrum, dessen Bandbreite sich von der Entwicklung kundenspezifischer Lösungen bis zur Großserienfertigung erstreckt. Einer unserer Hauptkunden ist die Robert Bosch GmbH, für die wir Präzisions-spritzgussgehäuse für ESP®- und Seitenairbag-Steuerungen mitentwickeln und produzieren.

Ein erstklassiges Qualitätsmanagement, Offenheit und Transparenz sowie ein ausgeprägter Netzwerkgedanke ziehen sich als roter Faden durch unser Unternehmen. Dies sorgt für ein von gegenseitigem Vertrauen geprägtes Arbeitsklima. Die Zusammenarbeit mit internationalen Partnern ermöglicht den weltweiten Vertrieb unserer Produkte.

Der Drang nach permanenter Kompetenzerweiterung bei der Erforschung und Entwicklung neuer Technologien treibt uns vorwärts. Wir engagieren uns in Kooperationsprojekten mit renommierten wissenschaftlichen Instituten. Die Realisierung zahlreicher gemeinsamer Projekte und eine Bewilligungsquote von 100 % bei öffentlich geförderten Forschungsprojekten belegen die Richtigkeit dieses Wegs.

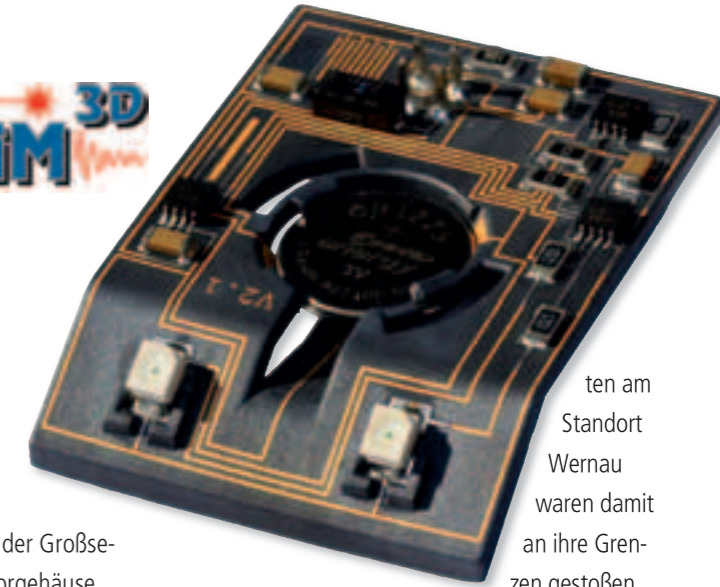
Seit dem 1. Oktober 2009 befindet sich unser Firmensitz in Kirchheim/Teck und macht deutlich, dass Umwelt und Ökologie eine zentrale Rolle in unserer Firmenphilosophie spielen. Mit zukunftsweisenden Energiekonzepten ist auf einer grünen Wiese ein transparenter Neubau entstanden, der seinen Energie- und Brauchwasserbedarf weitgehend aus eigener Kraft abdeckt.



Die Firmengeschichte - eine gewinnende Verbindung

Die Firma 2E wurde 1982 in Stuttgart-Uhlbach gegründet. Vom ursprünglichen Handelsunternehmen entwickelte sie sich rasch zum Produzenten von DIN-Steckverbindern. Bereits 1985 wurden die ersten Sondersteckverbinder für den Automotive-Bereich entwickelt. Der Erfolg in Entwicklung und Produktion kundenspezifischer Lösungen machte 1990 den Umzug nach Wernau am Neckar erforderlich. Dort wurde mit der Entwicklung und Produktion innovativer Gehäusetechnologien begonnen. Ab 1998 beschäftigte sich 2E auch mit der MID-Technologie (spritzgegossene Schaltungsträger) und wurde Mitglied im 3D-MID e.V. der Universität Erlangen.

2002 erfolgte die Gründung der 2E mechatronic GmbH & Co. KG als selbstständiges Mitglied der Narr-Gruppe, die mit einem Anteil von 60 Prozent am Unternehmen beteiligt ist. Die aktive Beteiligung am AHMID-Projekt führte zur Einrichtung einer neuen Produktionslinie für Heißbrä-MIDs, auf der ab 2004 die Produktion des ersten Heißbrä-MIDs begann, das im Automotive-Bereich eingesetzt wurde und immer noch wird – die Sitzverstellung für Mercedes-Benz und Maybach. 2005 wurden im BMBF-Verbundprojekt MELAM 3D erstmals in-

dustrietaugliche Mess- und Prüftechnikstandards für die laserbasierte Fertigung multifunktionaler 3D-Packages entwickelt.

Im gleichen Jahr erfolgte der Start der Großserienproduktion für Drehratensensorgehäuse für das von der Robert Bosch GmbH entwickelte ESP-System.

Nun folgte eine ständige Erweiterung der Produktionsanlagen. 2006 wurde das Werk 2 mit einer dritten Fertigungsanlage für Drehratensensorgehäuse in Betrieb genommen und 2007 durch eine vierte Anlage ergänzt. Die Kapazität

ten am Standort Wernau waren damit an ihre Grenzen gestoßen,

der Bau eines neuen Produktions- und Verwaltungsgebäudes war unumgänglich. Im Oktober 2009 wurde der Firmensitz von Wernau nach Kirchheim/Teck verlegt.

Mit dem Start der Serienproduktion des 360°-Neigungssensors kann erstmals ein komplettes Mikrosystem angeboten werden. Im Januar 2010 wurde mit einem neuen LED-

Leuchtelement zum ersten Mal ein laserstrukturiertes MID erfolgreich in die Serienproduktion überführt.

Heute zählt 2E mechatronic zu den führenden Anbietern von MID-Baugruppen weltweit. Ständige Neu- und Weiterentwicklungen von Technologien und Produkten im Bereich der Mikrosystemtechnik tragen maßgeblich zur Stärkung unserer Marktposition und der zukunfts-fähigen Ausrichtung unseres Unternehmens bei.

Dipl.-Finanzwirt (FH)
Rudolf Augsten
Steuerberater

Dipl.-Finanzwirt (FH)
Uwe Mayer
Steuerberater

Dipl.-Finanzwirt (FH)
Thomas Stoll
Steuerberater

Dipl.-Finanzwirt (FH)
Daniel Kranz
Steuerberater

S Schumann **A** Augsten **M** Mayer **& Partner**

Steuerberatungsgesellschaft

www.sam-steuerberater.de

Tannenbergr. 101 • 73230 Kirchheim - Teck • Tel. (0 70 21) 98 37 - 0

Wegweisende Produkte

Mit Entwicklung, Fertigung und Vertrieb innovativer Hightech-Mechatronikprodukte haben wir uns in den Segmenten Automotive, Industrieelektrik, Medizintechnik sowie Mikrosystemtechnik und Sensorik einen Namen gemacht und konnten uns in der Liga der Spitzenanbieter erfolgreich positionieren.

Die Herstellung unserer Produkte erfolgt als Großserienfertigung mit einem hohen Automatisierungsgrad. Ein enger Verbund besteht im Netzwerk mit Zulieferern, Produktionspartnern, Handel und OEMs. Vor allem die regionale Verbundenheit hat hier zu einer Vielzahl erfolgreicher Kooperationen geführt.

Unser Produktportfolio umfasst:

Standard-Steckverbinder

Verschiedene Bauformen nach DIN 41612 und DIN 41617. Formkabel für IGBT-Module sowie Profibus-Steckverbinder.

Kundenspezifische Steckverbinder

Produktion nach Kundenspezifikation für die Automobilindustrie. Beispiele: Steuergeräterahmen für Zusatzheizungen, Kopfstützenverstellung, Schiebedach-Steckverbinder.

MID-Technologie

Heißprägetechnik, 2K-Spritzguss und laserdirektstrukturierte MIDs.

Gehäusetechnologie

Entwicklung, Validierung und Produktion von Gehäusen; vollautomatische Fertigung für die Automobilindustrie. Beispiele: ESP®- und Seitenairbag-Gehäuse.

Sensorik

Fluidischer, kapazitiver 360°-Neigungssensor; im Aluminiumgehäuse oder als Leiterplattenversion.

Kundenspezifische Kabelkonfektionen

Flachband- und Rundkabel sowie einbaufertige Kabelbäume für Klein- und Großserien in Kooperation mit dem Netzwerkpartner CIS Electronic. Standard- und Sonderkabelkonfektion mit allen am Markt erhältlichen Steckverbindern und Kontakten.

Wissenschaftliches Netzwerk

Der Netzwerkgedanke prägt seit mehr als 15 Jahren die gesamten Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten von 2E mechatronic und erstreckt sich konsequent über die Personal- und Lieferantenkette bis zum Kunden. Die Vielzahl der bereits durchgeführten Projekte spiegelt den Erfolg unseres Engagements in der netzwerkgeprägten Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Forschungsinstituten wider.

Auf dieser Tradition beruht ein großer Teil der technologischen Kompetenz unseres Unternehmens. Die Entwicklung von MID-Bauteilen wäre ohne diese intensive Zusammenarbeit nur schwer möglich. Von besonderer Bedeutung ist hierbei die Zusammenarbeit mit den Hahn-Schickard-Gesellschaften HSG-IMAT in Stuttgart bzw. HSG-IMIT Villingen-Schwenningen und dem Applikationszentrum MicroMountains Applications AG in Villingen-Schwenningen.

Seit 1998 ist 2E mechatronic Mitglied im Verein 3D-MID e.V. der Universität Erlangen, mit der eine kontinuierliche Zusammenarbeit bei MID-Forschungsprojekten besteht. Außerdem engagieren wir uns verstärkt in lokalen, regionalen sowie internationalen Netzwerken. Dazu zählen

das Kompetenznetzwerk Mechatronik in Göppingen oder das Steinbeis-Europa-Zentrum in Stuttgart. Wir sind Mitglied im Mikrosystemtechnik Baden-Württemberg e.V. mit Sitz in Freiburg und Akteur im Spitzencluster MicroTEC Südwest, mit dem wir uns dafür einsetzen, die Mikrosystemtechnologie in Baden-Württemberg durch eine landesweite Initiative voranzubringen.

Projektbezogene Kooperationen bestehen mit der Fachhochschule Karlsruhe, dem NMI in Reutlingen, dem Fraunhofer-Institut und der Universitätsklinik Tübingen. Ein wichtiger Partner bei der Durchführung von Forschungsprojekten ist für uns auch das Applikationszentrum MicroMountains Applications AG mit Sitz in Villingen-Schwenningen.

FASZINATION MICRO 2010

4. Fachmesse für Mikro- und Nanotechnik in der Entwicklung, Produktion und Anwendung



- Mikrotechnik in der Produktion
- Mikromess- und Prüfverfahren
- Mikromechanik
- Mikromontage
- Mikrospritzguss
- Mikrofluidik
- Mikrooptik
- Mikroelektronik
- Mikroaktorik
- Mikrosensorik
- Materialien

Bondexpo Zeitgleich findet statt:
4. Bondexpo – Die Leitmesse für industrielle Klebtechnologie
www.bondexpo-messe.de

Motek Zeitgleich findet statt:
29. Internationale Leitmesse für Montage-, Handhabungstechnik und Automation
www.motek-messe.de

13. – 16. Sept. – STUTTGART

Direkt am Flughafen und Autobahn **A 8**

SCHALL
MESSEN FÜR MÄRKTE.

P.E. Schall GmbH & Co. KG
Tel. +49 (0) 7025.9206 - 0 · microsys@schall-messen.de

www.schall-virtuell.de www.microsys-messe.de

Forschung, Entwicklung und Innovation

„Wer aufhört, besser zu werden, hat aufgehört, gut zu sein.“ Dieser Leitsatz prägt unsere gesamten Aktivitäten. Die Erforschung und Entwicklung zukunftsweisender Technologien und marktfähiger Produkte von der Idee bis zur Markteinführung - dies ist unser Anspruch und unser Ziel; denn wir wollen täglich besser werden. In wachsenden Märkten wie zum Beispiel der Medizintechnik oder auch im Bereich der erneuerbaren Energien liegen zukünftig verstärkt Potenziale für den Einsatz unserer innovativen Produkte.

Konsequent verfolgen wir diesen Weg zu einer breit angelegten, nachhaltigen Zukunftssicherung. Künftig werden wir uns noch stärker in neuen Geschäftsfeldern engagieren. Mit innovativen Hightech-Produkten tragen wir unseren Teil zur Stärkung des Entwicklungs- und Produktionsstandorts Baden-Württemberg bei.



Die 2E mechatronic GmbH gewann mit dem neuentwickelten 360°-Neigungssensor den Innovationspreis 2009 des Landkreises Esslingen

Wegweisend in LDS-MID-Technologie und Sensorik

Intensiv forschen wir an neuen LED-Systemen. Erstmals ist es uns gelungen, die Laserdirektstrukturierung (LDS-MID-Technologie) auch in der Medizintechnik zum Einsatz zu bringen. Nur sechs Monate dauerte die Entwicklungszeit bis zur Serienreife für ein kompaktes LDS-MID-basiertes LED-Leuchtelement mit enorm gesteigerter Leuchtkraft und Lebensdauer, das für die Dentalmedizin vorgesehen ist. Mit dieser Neuentwicklung ist 2E mechatronic ein wegweisender Schritt nach vorn gelungen.

Ein weiterer Meilenstein ist die Entwicklung des kapazitiven 360°-Neigungssensors. Aufgrund seiner hohen Messgenauigkeit sowie sei-

ner kompakten und robusten Bauweise wird er zum Beispiel in Laserdiagnostikmessern von Leica Geosystems eingesetzt. Weitere Einsatzmöglichkeiten eröffnen sich bei der Überwachung von Windkraftanlagen, der Nivellierung von Maschinen, der Ausrichtung und Stabilisierung von Fahrzeugen oder in der Medizintechnik, zum Beispiel bei der Ausrichtung von OP-Tischen. Besonders stolz sind wir auf den Innovationspreis des Landkreises Esslingen, der uns im November 2009 für diesen Neigungssensor verliehen wurde.

Umweltschonung mit System

Ökologie und Ökonomie schließen sich nicht aus. Umweltschutz verstehen wir als elementare Voraussetzung für ein verantwortungsbewusstes Handeln gegenüber unserem Lebensraum. Den Erhalt einer intakten Umwelt betrachten wir als ökologische Grundverpflichtung. Der Einsatz modernster Technologien zur Unterstützung beim sparsamen Umgang mit Energie, Material und Wertstoffen zählt ebenso zu unserer Firmenphilosophie wie die Vermeidung und Verwertung von Abfällen.

Am Rand der Autobahn A8 sind in achtmonatiger Bauzeit das neue Verwaltungsgebäude (1200 m²) sowie Produktionsflächen (3000 m²)

entstanden, die voll und ganz unserer Philosophie entsprechen. Alle Gebäude sind unter ausschließlicher Verwendung umweltgerechter Bau- und Dämmstoffe entstanden. Das 7000 m² große Areal bietet ausreichende Platzreserven auch für künftige Erweiterungen, die unserem ökologischen Gesamtkonzept entsprechen.

Bei der Umsetzung des innovativen Bau- und Energiekonzepts wurde konsequent darauf geachtet, Energie und Ressourcen nachhaltig einzusparen. Unsere neuen Firmengebäude werden ohne fossile Brennstoffe mit Heizenergie versorgt. Die Gebäudehülle verfügt über

hervorragende Dämmeigenschaften, und der gesamte Gebäudekomplex wird über Produktionsabwärme und eine Wärmepumpe beheizt. Geothermie und Abwärme sorgen auch im Sommer für eine angenehme Kühlung.

Strom aus Sonnenlicht war uns ebenfalls sehr wichtig. Eine leistungsstarke Photovoltaikanlage mit modernster Dünnschichttechnik deckt den gesamten Strombedarf unseres Unternehmens ab. Die Versorgung mit Brauchwasser erfolgt über eine Regenwasser-Zisterne, die 6000 Liter fasst.



Innovationen sind Ihr Ziel? MicroMountains Ihr Partner!

Erleben Sie unser umfangreiches Technologie- und Sensor-Know-How.

MicroMountains Applications – Ihr Entwicklungsdienstleister für innovative Fertigungstechnologien, miniaturisierte Sensoren und Systeme – von der Idee bis zum Produkt.

MicroMountains Applications AG
78050 Villingen-Schwenningen
info@mm-applications.com

micromountains ma applications
www.mm-applications.com

UDM

Unternehmensberatung Dr. Minten GmbH
Seedammstr. 4, 71394 Kernen
Telefon: 07151/4 63 63
Telefax: 07151/4 65 44
E-Mail: info@udmgmbh.de
www.udmgmbh.de

- Fabrikplanung • Materialflussplanung
- Lagerplanung • Fertigungsplanung
- Logistik • Rationalisierung
- Prozessoptimierung
- Projektmanagement

RUSKOFORMEN
GmbH
SPRITZGIESSWERKZEUGE

- Spritzgießwerkzeug-Formenbau
- seit 1961, GmbH seit 1986
- Entwicklung und Herstellung von Stahlformen für Kunststoffspritzguss / Spritzwerkzeuge für Thermoplaste Duroplaste Elastomere
- Kunststoffteilentwurf Werkzeugkonstruktion Anfertigung Änderung Service Erstmuster
- Autodesk Moldflow Unigraphics
- zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000 ff

Rusko-Formen GmbH
Spritzgießwerkzeuge
Friedrich-List-Straße 10
73249 Wernau
Telefon 0 71 53/30 50 3
Telefax 0 71 53/30 50 40
rusko_formen_gmbh@t-online.de



BOZIC ESTRICHE

Gaußstraße 31
73230 Kirchheim / Teck
Tel.: 07021 - 9 50 29 - 0
Fax: 07021 - 9 50 29 - 25
E-Mail: info@bozic-estriche.de
www.bozic-estriche.de

Wir sorgen für festen Boden unter Ihren Füßen!

Innovation³
Bauherr · Architekt · Gebäude

www.bankwitz.de

Als Spezialist an jedem Bau zu Hause!



Trockenbau
Montagebau
Wärmeschutz
Schallschutz
Feuerschutz
Bauaustrocknung
Farbgebung
Altbausanierung
Stuckarbeiten

Putz · Stuck · Gerüstbau
Liebigweg 1 · 72622 Nürtingen
info@stuckateur-single.de
Tel. 07022/93308-0 · Fax 07022/93308-11

Zertifizierte 2E-Qualitäts- und Umweltstandards

Was bei 2E mechatronic in Kirchheim/Teck die Werkstore verlässt, entspricht allen gängigen internationalen Qualitätsstandards. Großer Wert wird auf die Einhaltung aller geltenden gesetzlichen Vorschriften und Qualitätsnormen gelegt. Das gesamte Qualitätsmanagement ist an den hohen Maßstäben und den weltweit anerkannten Qualitätsrichtlinien der Automobilindustrie ausgerichtet. Die Einhaltung der gesetzlich vorgegebenen Qualitäts- und Zertifizierungskriterien wird in regelmäßigen Abständen von externen Stellen wie TÜV oder DEKRA geprüft und dokumentiert.

1998 Zertifizierung nach QS-9000 / VDA 6.1

2003 Zertifizierung nach ISO/TS 16 949

2007 Zertifizierung Umweltaudit Ökoprofit des Landkreises Esslingen

2009 Umweltaudit Ökoprofit zum zweiten Mal erfolgreich bestanden

2010 Zertifizierung nach ISO/TS 16 949 erneut erfolgreich bestanden



2E mechatronic erfüllt darüber hinaus die hohen technischen Anforderungen und Spezifikationen der Umweltzertifizierung DIN EN ISO 14001.



Dokumentiertes Qualitätsmanagement

Wir verfolgen die Einhaltung höchster Qualitätsstandards und das Erreichen des Nullfehlerziels mit oberster Priorität. Als Mittel zur langfristigen und unter Nachhaltigkeitsaspekten ausgelegten Zukunftssicherung ist die ständige Durchführung dokumentierter Verbesserungsmaßnahmen und die Umsetzung effizienter Validierungsprozesse für uns von grundlegender Bedeutung.

Die Qualitätssicherung durch umfassende TQM-Maßnahmen zieht sich durch alle Bereiche. Das Bemühen um eine permanente Qualitätssteigerung und die Verpflichtung zur Einhaltung unserer Qualitätsstandards ist fest im Verantwortungsbewusstsein all unserer Mitarbeiter verankert. Durch ein ausgeklügeltes Qualitätsmanagement, die permanente Durchführung von Schulungs- und Einführung effizienter TQM-Maßnahmen wie Kanban oder Kaizen stellen wir ein gleichbleibend hohes Qualitätsniveau dauerhaft sicher.

Nullfehlerziel in der Produktion

Die neue Produktionshalle von 2E mechatronic bietet die Möglichkeit, schnell und flexibel auf neue Anforderungen in der Fertigung von Elektronik und Steckverbindern sowie Präzisions-spritzguss, Gehäusefertigung und Bauteilbestückung zu reagieren. Um diesen Bereich gruppieren sich Warenein- und Warenausgang, zahlreiche Labors und eine Werkstatt für kleinere Reparaturen.

Im gesamten Produktionsbereich findet eine permanente Validierung unter den Vorgaben einer durchgängigen Qualitätssicherung und Erreichung des Nullfehlerziels statt. Tägliche Material- und Teileprüfungen im Messlabor umfassen Abmessungskontrollen, Temperaturschocktests und FEM-Berechnungen. Das Elektroniklabor ist für die Kalibrierung elektronischer Bauteile und Sensoren zuständig.

Drei Quality-Gates wurden eingerichtet. Zuliefererteile und Materialien werden bei der Anlieferung einer Wareneingangskontrolle unterzogen. Eine definierte Zahl von Stichproben wird genauestens auf Beschaffenheit, Abmessungen etc. hin untersucht. Ebenso wird mit den hergestellten Teilen beim Verlassen der Produktions-



anlage verfahren. Vor der Auslieferung wird jede Charge noch einmal im Warenausgang einer umfassenden Kontrolle unterzogen.

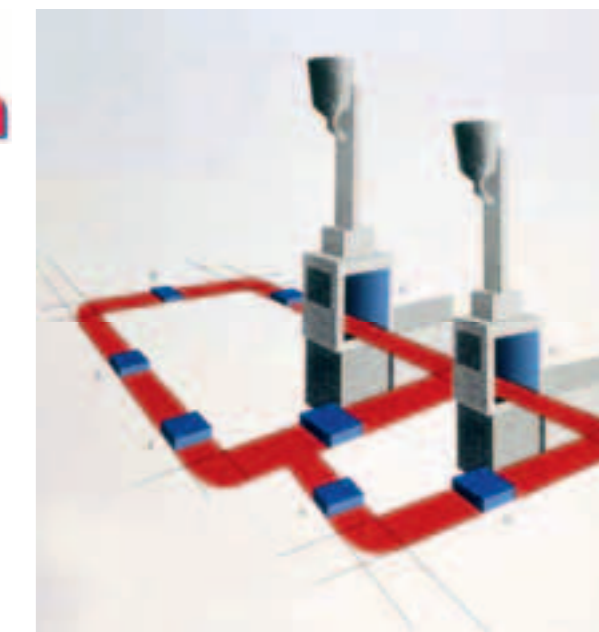
In der Produktion wird an sieben Tagen pro Woche im Dreischichtbetrieb an Gruppenarbeitsplätzen gearbeitet. Diese Wechselschichten erfolgen in einem rotierenden System. Regelmäßige Schulungsveranstaltungen sorgen dafür, dass Einsätze der Mitarbeiter an unterschiedlichen Produktionsstationen möglich sind. Die Erfolge, die durch diese Flexibilität erzielt werden, rechnen sich: An den einzelnen Produktionseinrichtungen konnte eine „Stellvertreter-Regelung“ eingeführt werden, die zu einer Vermeidung von Standzeiten und zu einer 100prozentigen Auslastung geführt hat.

IfK Automation

Das innovative Plus für jede Spritzgieß-Produktion

Unser Expertenwissen für Ihren Erfolg

Wir planen und liefern:
 Werkstückträger-Umlaufsysteme
 Werkstückträger-Wechsler
 Stanzband-Umspritzanlagen
 Integrationen von Drehtisch-Spritzgießmaschinen



IfK Automation GmbH • Hölzlestraße 26/1 • D-72336 Balingen • www.ifk-automation.de
 Tel. +49 (0)7433 / 9088-0 • Fax +49 (0)7433 / 9088-20 • info@ifk-automation.de



Team-Player sind das Rückgrat unserer Firma

Bei 2E mechatronic sind 65 Mitarbeiter beschäftigt. Sie bilden die tragende Säule unseres Erfolgs. Die erwirtschafteten Erträge werden deshalb auch von uns ins Unternehmen zurückgeführt, wodurch eine langfristige Sicherung von Arbeitsplätzen erreicht wird.

Die Produktions- und Verwaltungsabläufe sind geprägt von den Leitbildern: Netzwerk, Teamgedanke und Transparenz. Von Anfang an. Dies wird klar erkennbar an der zweiseitigen Auslegung, die neben den Produktions-, Vertriebs- und sonstigen Verwaltungsfunktionen auch bereits die gesamten Ausbildungsstrukturen charakterisiert.

Die Stärkung der Sozialkompetenz und Teamfähigkeit zählt neben konsequenter Netzwerkorientierung, einem breiten Wissensspektrum und kaufmännischer Denkweise zu den Kriterien, die wir mit höchster Priorität in einem offenen Dialog forcieren. Wir wollen unsere Mitarbeiter bei uns halten und legen größten Wert darauf, unsere eigene Mannschaft aufzubauen. Aus diesem Grund werden alle Auszubildenden von Anfang an umfassend geschult und gezielt auf das spätere Arbeiten im Team vorbereitet.

Teamprägung und soziale Fähigkeiten werden jedoch nicht nur von den betrieblichen und kaufmännischen Auszubildenden mit Haupt- und Realschulabschluss erwartet. Wir bieten jungen Leuten mit Abitur, die über diese Fähigkeiten verfügen, zudem die Möglichkeit, als Studenten und Trainees in unserem Unternehmen Fuß zu fassen. Nach ihrem Abschluss an der Dualen Hochschule Baden-Württembergs werden sie bereits frühzeitig mit eigener Projektverantwortung in Entwicklung oder Fertigung betraut.



Fortbildung und Transparenz

Das Bestreben nach permanenter Weiterbildung bleibt auch nach der Ausbildung das A und O. Deshalb wird jede Fortbildungsinitiative unserer Mitarbeiter von uns intensiv gefördert, um so die Entfaltung der persönlichen Fertigkeiten und Fähigkeiten jedes einzelnen Mitarbeiters optimal unterstützen zu können. Das gilt für alle Beschäftigten gleichermaßen.

Mindestens einmal pro Woche bieten wir die Teilnahme an Fortbildungsveranstaltungen zu unterschiedlichsten Themenkomplexen an. Beispiele sind Förderkurse in Business English, Produktschulungen, Elektronikurse und eine kontinuierliche Weiterbildung in Arbeitsschutz-

und TQM-Maßnahmen. Die Teilnahme ist freiwillig und erfolgt während der Arbeitszeit.

Wir fördern eine durch Offenheit gekennzeichnete Arbeitsatmosphäre und binden unsere Mitarbeiter von Anfang an in alle betrieblichen Abläufe ein. Offene Büros signalisieren jedem Mitarbeiter und Besucher, dass wir jederzeit ansprechbar sind. Zu größtmöglicher Transparenz und einer Aufforderung zum aktiven Dialog tragen die rechtzeitige Bereitstellung von Informationen, die kurzen Abstimmungswege, die flachen Hierarchiestufen und die 2E-eigene Mitarbeiterzeitschrift „2E-Kontakter“ bei.

Besonders honoriert wird im Kirchheimer 2E-Team neben dem Einsatz im und für das Team vor allem das betriebliche Vorschlagswesen als effiziente KVP-Maßnahme. Wir wollen schließlich auch von innen heraus immer besser werden!



INDUSTRIEBAU



Nicht von uns. Aber auch nicht schlecht.

FREYLER – oft kopiert, selten erreicht.

Zugegeben, nicht jeder Neubau wird zum Wahrzeichen oder gar zum nationalen Symbol. Dennoch ist es für uns selbstverständlich, jedes Bauprojekt mit der Weitsicht voranzutreiben wie wir es mit einem eigenen Gebäude tun würden. Deshalb kommen über 70 Prozent unseres Neugeschäfts über Kundenempfehlungen zustande – eine Quote, die für sich spricht!

FREYLER Industriebau GmbH

Draisstraße 4 | 79341 Kenzingen

Tel. 07644 805-0 | Fax 07644 805-171

info@freyler.de

www.freyler.de

FREYLER
Menschen bauen für Menschen



2E mechatronic GmbH & Co. KG
Maria-Merian-Str. 29
D-73230 Kirchheim/Teck
Telefon: +49 (0)7021 93 01 - 0
Fax: +49 (0)7021 93 01 - 70
E-Mail: info@2e-mechatronic.de

Geschäftsführer: Uwe Remer
Umsatzsteuerident-Nr. DE 813547419
Handelsregister-Nr. HRA 231144 Amtsgericht Stuttgart