



2E mechatronic

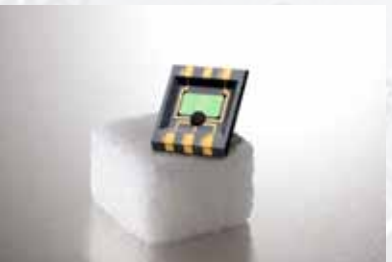
Mikrosysteme für die Industrie

Zu der Produktpalette von 2E mechatronic gehören neben Präzisionsspritzgussgehäusen auch Steckverbinder, kapazitive Neigungssensoren,

MID-Strömungssensoren und MID LED-Leuchtelemente.

Konsequent ausgerichtet an den spezifischen Anforderungen unserer Kunden sind unsere Produkte z. B. in der Automobilindustrie, der Medizintechnik, der Industrieelektronik und in der Automatisierung im Einsatz.

Durch unser Engagement bei zahlreichen Forschungsprojekten entstehen stetig zukunftsweisende Fertigungstechnologien und innovative Produkte.



Über uns

Eine nachhaltige und umweltfreundliche Arbeitsweise sowie ein durchgängiges Energiekonzept sind uns ein besonderes Anliegen.

Um dies zu gewährleisten, überprüfen und verbessern wir unsere Arbeitsprozesse und Technologien fortwährend.

Gleichermaßen steht das soziale Engagement bei 2E mechatronic im Mittelpunkt. Über die Narr-Stiftung werden berufliche Aus- und Weiterbildungen in der Region Kirchheim/Teck gefördert.

Zudem können wir mit einer flachen Hierarchie und professioneller Teamarbeit schnell und flexibel am Markt agieren.



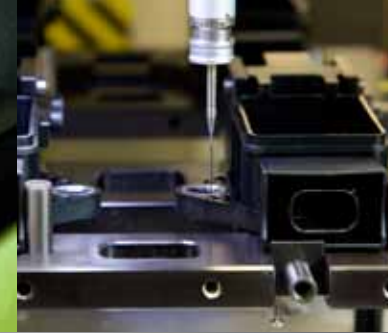
2E mechatronic GmbH & Co. KG

narr group
Maria-Merian-Str. 29
73230 Kirchheim unter Teck
Telefon: +49 7021 9301-0 • Fax: -70
info@2e-mechatronic.de
www.2e-mechatronic.de

Gehäusetechnologie

automatisch - effizient - präzise





Unser Know-How

Wir fertigen auf speziell entwickelten vollautomatischen Fertigungsanlagen Präzisions-spritzgussgehäuse mit Einlegeteilen wie Buchsen und Pins mit Einpresszone.

Auch nach Serienstart sind eine kontinuierliche Zusammenarbeit sowie Prozessoptimierungen für uns selbstverständlich.

Durch die Herstellung von Prototypen kann 2E flexibel und individuell Änderungswünsche während der Entwicklungsphase umsetzen. Dadurch minimieren sich die Kosten des nachfolgenden Werkzeugbaus erheblich.

2E Gehäusetechnologie

Unsere Kompetenz, Gehäuse in großen Stückzahlen und höchster Qualität herzustellen, beweisen wir täglich bei der Produktion von Gehäusen für Drehraten- (ESP®) und Seitenairbagsensoren.



Beispiel für einen vollautomatischen Fertigungsprozess:

1. Metallteile wie Buchsen oder Einpresspins werden in das Spritzgusswerkzeug eingesetzt
2. Umspritzen der Einlegeteile
3. 100% Prüfung auf Dichtheit, Maßhaltigkeit, Kurzschluss und Vollständigkeit.
4. Verpacken der Gehäuse in KLTs.

Unser Qualitätsanspruch

Dem von der Automobilindustrie geforderten sehr hohen Qualitätsanspruch werden wir durch die Zertifizierung nach DIN ISO/TS 16949 gerecht.

Unsere Produktion „Made in Germany“ gewährleistet einen zuverlässig hohen Quali-

tätsstandard, kurze Wege und schnelle Reaktionszeiten.

Durch unsere vollautomatischen Fertigungsprozesse und einer Produktion rund um die Uhr erzielen wir ein wettbewerbsfähiges Preis-Leistungs-Verhältnis.



ISO/TS16949
ISO 9001
ISO 14001

